

# **cryokit**

CRYOGENIC PROTECTION

NOTA INFORMATIVA E ISTRUZIONI PER L'USO  
NOTE D'INFORMATION ET INSTRUCTIONS D'UTILISATIONS  
NOTA INFORMATIVA E INSTRUCCIONES DE USO  
INFORMATION NOTE AND INSTRUCTIONS FOR USE  
INFORMATIONSBLETT UND GEBRAUCHSANWEISUNG

SCAN ME



CRYOPLUS-2.0  
CRYOPLUS-2.1  
CRYOKIT400-550  
CRYOLITE-HP  
CRYOLITE-HPS

RELEASE 2/2020



[INFO@CRYOKIT.NET](mailto:INFO@CRYOKIT.NET)



[CRYOKIT.NET](http://CRYOKIT.NET)





**CRYOPLUS-2.0**  
**CRYOPLUS-2.1**



Il guanto è realizzato con uno speciale tessuto composito accoppiato con membrana idrofilica. Al suo interno è presente una ulteriore membrana integrale, traspirante, che non permette ai liquidi di penetrare all'interno. La protezione dal freddo di contatto è assicurata da una fodera interna in morbido pile di poliestere.

**CERTIFICAZIONE CE**

Attestato di certificazione CE rilasciato da: Ricotest Srl – Lab. Notificato N. 0498

Sottoposto a prova specifica di resistenza all'azoto liquido (-195,82°Cc), mediante immersione a contatto di 1 minuto e successiva prova di flessione.

NB.: il livello di prestazione riguarda il lato palmo, incluse le dita; tuttavia l'uniformità di materiali e lavorazione rende protettivo anche il dorso.

Su etichetta cucita all'interno del guanto si trova la seguente marcatura:

	Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza del Regolamento (UE) 2016/425
<b>0302</b>	N° identificativo dell'Organismo Notificato che esegue il controllo dei DPI fabbricati (modulo C2)
<b>CRYOKIT</b>	Marchio registrato del fabbricante
<b>CRYOPLUS-2.0/2.1</b>	Modello del guanto
<b>10 (esempio)</b>	Taglia/misura
	Pittogramma che rimanda alla nota informativa.
abcde	EN388+pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegato qui di seguito: <b>2(a) 3(b) 2(c) 4(d) x(e)</b> Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio (vedi spiegazione in ultima pagina).
abc	EN 511 + relativo pittogramma per la protezione contro il freddo spiegato qui di seguito: <b>(a) 2</b> = livello ottenuto da freddo convettivo (0,193 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = livello ottenuto da freddo da contatto (0,1563 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = livello ottenuto nella penetrazione d'acqua ( assenza di penetrazione)



**CRYOKIT400**  
**CRYOKIT550**



Il guanto è realizzato con speciali tessuti compositi accoppiati con membrane idrofiliche. Al suo interno è presente una ulteriore particolare membrana, traspirante, che non permette ai liquidi di penetrare all'interno. La protezione dal freddo è di contatto è assicurata da una fodera interna in morbido pile di poliestere.

**CERTIFICAZIONE CE**

Attestato di certificazione CE rilasciato da: Ricotest Srl – Lab. Notificato N. 0498

Sottoposto a prova specifica di resistenza all'azoto liquido (-195,82°Cc), mediante immersione a contatto di 1 minuto e successiva prova di flessione.

NB.: il livello di prestazione riguarda il lato palmo, incluse le dita; tuttavia l'uniformità di materiali e lavorazione rende protettivo anche il dorso.

Su etichetta cucita all'interno del guanto si trova la seguente marcatura:

	Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza del Regolamento (UE) 2016/425
<b>0498</b>	N° identificativo dell'Organismo Notificato che esegue il controllo dei DPI fabbricati. (modulo C2)
<b>CRYOKIT</b>	Marchio registrato del fabbricante
<b>CRYOKIT400-550</b>	Modello del guanto
<b>10 (esempio)</b>	Taglia/misura
	Pittogramma che rimanda alla nota informativa.
abcde	EN388+pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegato qui di seguito: <b>2(a) 2(b) 3(c) 1(d) x(e)</b> Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio (vedi spiegazione in ultimapagina).
abc	EN 511 + relativo pittogramma per la protezione contro il freddo spiegato qui di seguito: <b>(a) 2</b> = livello ottenuto da freddo convettivo (0,157 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = livello ottenuto da freddo da contatto (0,0562 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = livello ottenuto nella penetrazione d'acqua ( assenza di penetrazione)





**CRYOLITE-HP**  122X  341  X2XXXX

Il guanto è realizzato in morbida pelle fiore bovina idrorepellente. Al suo interno è presente una ulteriore particolare membrana, traspirante, che non permette ai liquidi di penetrare all'interno. La protezione dal freddo di contatto è assicurata da una fodera interna in morbido pile di poliestere.






**CERTIFICAZIONE CE**

Attestato di certificazione CE rilasciato da: Ricotest Srl – Lab. Notificato N. 0498

Sottoposto a prova specifica di resistenza all'azoto liquido (-195.82°Cc), mediante immersione a contatto di 1 minuto e successiva prova di flessione.

NB.: il livello di prestazione riguarda il lato palmo, incluse le dita; tuttavia l'uniformità di materiali e lavorazione rende protettivo anche il dorso.

Su etichetta cucita all'interno del guanto si trova la seguente marcatura:

	Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza del Regolamento (UE) 2016/425
<b>0498</b>	N° identificativo dell'Organismo Notificato che esegue il controllo dei DPI fabbricati (modulo C2)
<b>CRYOKIT</b>	Marchio registrato del fabbricante
<b>CRYOLITE</b>	Modello del guanto
<b>10 (esempio)</b>	Taglia/misura
	Pittogramma che rimanda alla nota informativa.
 abcde	EN388+pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegato qui di seguito: <b>2(a) 1(b) 2(c) 2(d) x(e)</b> Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio (vedi spiegazione in ultima pagina).
 abc	EN 511 + relativo pittogramma per la protezione contro il freddo spiegato qui di seguito: <b>(a) 3</b> = livello ottenuto da freddo convettivo (0,224 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 4</b> = livello ottenuto da freddo da contatto (0,1476 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = livello ottenuto nella penetrazione d'acqua (assenza di penetrazione)
	EN 407 + relativo pittogramma per la protezione contro il calore spiegato qui di seguito: X2XXXX <b>2</b> = Livello ottenuto da calore di contatto: 16 secondi a 250°C.



**CRYOLITE HPS**



**3332X**



**221**

Il guanto è realizzato in morbida, ma robusta, pelle fiore bovina idrorepellente. Al suo interno è presente una ulteriore particolare membrana, traspirante, che non permette ai liquidi di penetrare all'interno. La protezione dal freddo di contatto è assicurata da una fodera interna in morbido pile di poliestere.





**CERTIFICAZIONE CE**

Attestato di certificazione CE rilasciato da: Ricotest Srl – Lab. Notificato N. 0498

Sottoposto a prova specifica di resistenza all'azoto liquido (-195.82°Cc), mediante immersione a contatto di 1 minuto e successiva prova di flessione.

NB.: il livello di prestazione riguarda il lato palmo, incluse le dita; tuttavia l'uniformità di materiali e lavorazione rende protettivo anche il dorso.

Su etichetta cucita all'interno del guanto si trova la seguente marcatura:

	Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza del Regolamento (UE) 2016/425
<b>0498</b>	N° identificativo dell'Organismo Notificato che esegue il controllo dei DPI fabbricati (modulo C2)
<b>CRYOKIT</b>	Marchio registrato del fabbricante
<b>CRYOLITE HPS</b>	Modello del guanto
<b>10 (esempio)</b>	Taglia/misura
	Pittogramma che rimanda alla nota informativa.
 abcde	EN388+pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegato qui di seguito: <b>3(a) 3(b) 3(c) 2(d) x(e)</b> Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio (vedi spiegazione in ultimapagina).
 abc	EN 511 + relativo pittogramma per la protezione contro il freddo spiegato qui di seguito: <b>(a) 2</b> = livello ottenuto da freddo convettivo (0,216 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = livello ottenuto da freddo da contatto (0,1517 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = livello ottenuto nella penetrazione d'acqua (assenza di penetrazione)



## DESCRIZIONE e CARATTERISTICHE

Questi guanti sono Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) di III categoria e sono quindi soggetti a controllo annuale. Portano la marcatura CE in quanto sono conformi ai requisiti prescritti dal Regolamento (UE) 2016/425 e sono stati certificati dall'Organismi Notificati. Questi guanti, inoltre, soddisfano i requisiti delle norme tecniche armonizzate EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016+A1:2018, EN 511:2006 e EN ER07(2004) SOLO CRYOLITE HP e HPS.

## IMPIEGHI CONSIGLIATI/APPLICAZIONI

Guanto destinato alla protezione contro i rischi derivanti dai gas liquidi (freddo intenso da contatto, fuoriuscita di liquido, splash) nelle operazioni di carico, stoccaggio e travaso. Operazioni di carico/stoccaggio/travaso di gas liquidi criogenici da parte di personale addetto alla manipolazione, contatto di gas criogenici. Protegge dal contatto con oggetti freddi e da schizzi di gas liquidi (azoto liquido). I pericoli derivanti dalla manipolazione di gas criogenici liquefatti sono in diretta relazione alle temperature estremamente basse di tali sostanze. L'esposizione della pelle a temperature molto fredde può causare danni simili ad ustioni. Sebbene il guanto resista al contatto con l'azoto liquido, il contatto con questa sostanza deve essere accidentale: non immergere il guanto in gas liquido. Il contatto con gas liquido irrigidisce i materiali che costituiscono il guanto: in caso di contatto verificare dopo 20/30 secondi che il guanto sia tornato alla sua originale morbidezza e che non si siano verificate crepe/buchi.

## RISCHI

I guanti sono adatti per rischi da:

- abrasione; lieve taglio da lama/lamiera;
- strappo; puntura/penetrazione;
- contatto con freddo e gas criogenici.

I guanti NON sono adatti per rischi da:

- calore e fuoco;
- prodotti chimici;
- tutti i rischi non menzionati nella presente Nota Informativa.

## SOSTANZE ALLERGENICHE

- La presenza di sostanze allergeniche non è nota al fabbricante. Si prega di segnalare casi eventualmente osservati di ipersensibilità o di reazione allergica.
- A contatto con la pelle di persone particolarmente sensibili, qualsiasi guanto potrebbe causare reazioni allergiche non previste dal produttore. In tali situazioni si raccomanda di consultare immediatamente un medico.

## IDENTIFICAZIONE E SCELTA DEL GUANTO IDONEO

La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali.

La responsabilità dell'identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato/idoneo è a carico del datore di lavoro.

Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

## CONTROLLI PRELIMINARI E UTILIZZO:AVVERTENZE

Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto per accertarsi che sia in perfette condizioni, pulito ed integro.

Qualora il guanto non fosse integro (danneggiamenti visibili quali scuciture, rotture o imbrattature) deve essere sostituito.

## ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E DATA DI SCADENZA


I guanti nuovi sono confezionati in serie di 5 paia, in una confezione contenente la nota informativa. Il guanto deve essere conservato nella sua confezione originale, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche.

In condizioni d'uso particolarmente gravose od in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto subisca improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante e quindi non è possibile stabilire una "data di scadenza".

## PULIZIA

NON E' AMMESSO ALCUN LAVAGGIO onde evitare che il guanto perda le caratteristiche di sicurezza. Dopo ogni utilizzo i guanti devono essere puliti esternamente con un soluzione detergente leggera e lasciati asciugare all'aria aperta. Eventuali sostanze contaminanti devono essere immediatamente rimosse.


Spiegazione livelli **EN388**



**abcdx**

- (a) Resistenza alla abrasione (valori da 1 a 4)
- (b) Resistenza al taglio (valori da 1 a 5)
- (c) Resistenza alla lacerazione (val. da 1 a 4)
- (d) Resistenza alla perforazione (val. da 1 a 4)
- (e) Resistenza al taglio (ISO 13997:1999)

Spiegazione livelli **EN511**



**abc**

- (a) Livello freddo convettivo (da 1 a 4)
- (b) Livello freddo di contatto (da 1 a 4)
- (c) Penetrazione acqua:  
(0=non impermeabile, 1=impermeabile)

**TUTTI I MODELLI SONO SOTTOPOSTI A TEST SPECIFICO DI CONTATTO CON L'AZOTO LIQUIDO (-195,82 °C) PER UN MINUTO E SUCCESSIVA PROVA DI FLESSIONE.**

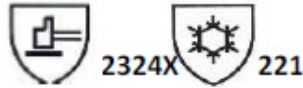
**cryokit**<sup>®</sup>  
by Milano.net

Kora Srl – Cryokit Cryogenic  
Protection MilanoFiori – Strada 6  
– Edificio A – Scala 13 Tel. 02  
48841819 – info@cryokit.net  
cryokit.net





**CRYOPLUS-2.0**  
**CRYOPLUS-2.1**



These gloves are made with a special composite fabric bonded to a hydrophilic membrane. The interior features another full, breathable membrane, which does not allow liquids to penetrate inside. Protection from contact cold is guaranteed by an internal lining in soft polyester fleece.

**CE CERTIFICATION**

CE certification issued by: Ricotest Srl – Notified Lab No. 0498  
Subject to specific liquid nitrogen resistance test (-195.82°Cc), by immersion in contact for 1 minute and subsequent RCT test.

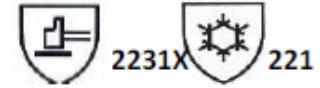
N.B.: the performance level concerns the palm side, including fingers; nevertheless, the uniformity of materials and processing makes the back of the glove also protective.

The following marking can be found on the label sewn into the inside of the gloves:

	CE marking, testifying to the conformity of the gloves to the essential health and safety requirements of Regulation (EU) 2016/425
<b>0302</b>	Identification no. of the Notified Body performing the inspection of the PPE manufactured pursuant (MODEL C2)
<b>CRYOKIT</b>	Manufacturer's registered trade mark
<b>CRYOPLUS-2.0/2.1</b>	Glove model
<b>10 (example)</b>	Size
	Pictogram referring to the information note.
abcde	EN388+pictogram relating to the mechanical risks explained below: <b>2(a) 3(b) 2(c) 4(d) x(e)</b> This pictogram indicates that the gloves were designed for mechanical risks and the numbers at the foot indicate the levels obtained during laboratory tests (see explanation on the last page).
abc	EN 511 + related pictogram for protection against cold explained below: <b>(a) 2</b> = level obtained against convective cold (0.193 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = level obtained against contact cold (0.1563 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = level obtained against water penetration (no penetration)



**CRYOKIT400**  
**CRYOKIT550**



These gloves are made with special composite fabrics bonded to hydrophilic membranes. The interior features another special, breathable membrane, which does not allow liquids to penetrate inside. Protection from contact cold is guaranteed by an internal lining in soft polyester fleece.

**CE CERTIFICATION**

CE certification issued by: Ricotest Srl – Notified Lab No. 0498  
Subject to specific liquid nitrogen resistance test (-195.82°Cc), by immersion in contact for 1 minute and subsequent RCT test.

N.B.: the performance level concerns the palm side, including fingers; nevertheless, the uniformity of materials and processing makes the back of the glove also protective.

The following marking can be found on the label sewn into the inside of the gloves:

	CE marking, testifying to the conformity of the gloves to the essential health and safety requirements of Regulation (EU) 2016/425
<b>0498</b>	Identification no. of the Notified Body performing the inspection of the PPE manufactured pursuant (MODEL C2)
<b>CRYOKIT</b>	Manufacturer's registered trade mark
<b>CRYOKIT400-550</b>	Glove model
<b>10 (example)</b>	Size
	Pictogram referring to the information note.
abcde	EN388+pictogram relating to the mechanical risks explained below: <b>2(a) 2(b) 3(c) 1(d) x(e)</b> This pictogram indicates that the gloves were designed for mechanical risks and the numbers at the foot indicate the levels obtained during laboratory tests (see explanation on the last page).
abc	EN 511 + related pictogram for protection against cold explained below: <b>(a) 2</b> = level obtained against convective cold (0.157 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = level obtained against contact cold (0.0562 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = level obtained against water penetration (no penetration)





### CRYOLITE-HP



These gloves are made of soft water-repellent cowhide grain leather. The interior features another special, breathable membrane, which does not allow liquids to penetrate inside. Protection from contact cold is guaranteed by an internal lining in soft polyester fleece. **CE CERTIFICATION**  
 CE certification issued by: Ricotest Srl – Notified Lab No. 0498  
Subject to specific liquid nitrogen resistance test (-195.82°Cc), by immersion in contact for 1 minute and subsequent RCT test.

N.B.: the performance level concerns the palm side, including fingers; nevertheless, the uniformity of materials and processing makes the back of the glove also protective.

The following marking can be found on the label sewn into the inside of the gloves:

	CE marking, testifying to the conformity of the gloves to the essential health and safety requirements of Regulation (EU) 2016/425
0498	Identification no. of the Notified Body performing the inspection of the PPE manufactured pursuant (MODEL C2)
CRYOKIT	Manufacturer's registered trade mark
CRYOLITE	Glove model
10 (example)	Size
	Pictogram referring to the information note.
	EN388+pictogram relating to the mechanical risks explained below: <b>2(a) 1(b) 2(c) 2(d) x(e)</b> This pictogram indicates that the gloves were designed for mechanical risks and the numbers at the foot indicate the levels obtained during laboratory tests (see explanation on the last page).
 	EN 511 + related pictogram for protection against cold explained below: <b>(a) 3</b> = level obtained against convective cold (0.224 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 4</b> = level obtained against contact cold (0.1476 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = level obtained against water penetration (no penetration) EN 407 + related pictogram for protection against heat explained below: X2XXXX <b>2</b> = Level obtained against contact heat: 16 seconds at 250°C.



### CRYOLITE HPS



These gloves are made of soft, yet tough, water-repellent cowhide grain leather. The interior features another special, breathable membrane, which does not allow liquids to penetrate inside. Protection from contact cold is guaranteed by an internal lining in soft polyester fleece. **CE CERTIFICATION**  
 CE certification No. 617162701/OI issued by: Ricotest Srl – Notified Lab No. 0498  
Subject to specific liquid nitrogen resistance test (-195.82°Cc), by immersion in contact for 1 minute and subsequent RCT test.

N.B.: the performance level concerns the palm side, including fingers; nevertheless, the uniformity of materials and processing makes the back of the glove also protective.

The following marking can be found on the label sewn into the inside of the gloves:

	CE marking, testifying to the conformity of the gloves to the essential health and safety requirements of Regulation (EU) 2016/425
0498	Identification no. of the Notified Body performing the inspection of the PPE manufactured pursuant (MODEL C2)
CRYOKIT	Manufacturer's registered trade mark
CRYOLITE HPS	Glove model
10 (example)	Size
	Pictogram referring to the information note.
	EN388+pictogram relating to the mechanical risks explained below: <b>3(a)32(b) 3(c) 2(d) x(e)</b> This pictogram indicates that the gloves were designed for mechanical risks and the numbers at the foot indicate the levels obtained during laboratory tests (see explanation on the last page).
	EN 511 + related pictogram for protection against cold explained below: <b>(a) 2</b> = level obtained against convective cold (0.216 m <sup>2</sup> K/W) <b>(b) 2</b> = level obtained against contact cold (0.1517 m <sup>2</sup> K/W) <b>(c) 1</b> = level obtained against water penetration (no penetration)



## DESCRIPTION and CHARACTERISTICS

These gloves are category III Personal Protective Equipment (PPE) and are therefore subject to annual. They bear the CE marking since they conform to the requirements set by Regulation (EU) 2016/425 and have been certified by Notified Body. These gloves also comply with the requirements of harmonised technical standards EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016+A1 2018., EN 511:2006 and EN ER07 (2004) only CRYOKIT HP and HPS.

## RECOMMENDED USES/APPLICATIONS

Gloves intended for protection against the risks deriving from liquefied gases (cold burns and frostbite from the intense cold, leaking liquid, splashes) during loading, storage and decanting. Loading/storage/decanting of cryogenic liquefied gases by staff in charge of handling, contact with cryogenic gases. They protect against contact with cold objects and against liquefied gas splashes (liquid nitrogen). The hazards deriving from handling cryogenic liquefied gases are in direct relation to the extremely low temperatures of such substances. Exposing skin to extremely low temperatures can cause damage similar to burns. Although the gloves withstand contact with liquid nitrogen, contact with such a substance must be accidental: do not immerse the gloves in liquefied gas. Contact with liquefied gas hardens the materials used to make the gloves: in case of contact check after 20/30 seconds that the gloves have returned to their original softness and that there are no cracks/holes.

## RISKS

The gloves are suitable against risks of:

- abrasion; small cut by blade/sheet metal;
- tearing; puncture/penetration;
- contact with cold and cryogenic

gases. The gloves are NOT suitable against risks of:

- heat and fire;
- chemicals;
- all risks not mentioned in the Information Note herein.

## ALLERGENS

- The manufacturer is not aware of the presence of any allergens. Kindly report any cases observed of hypersensitivity or allergic reaction.
- Upon contact with the skin on particularly sensitive people, any glove could cause allergic reactions not envisaged by the manufacturer. In such cases, we recommend you seek immediate medical advice.

## IDENTIFICATION AND CHOICE OF SUITABLE GLOVES

The choice of suitable glove model must be made according to the specific requirements of the workplace, the type of risk and the related environmental conditions.

The responsibility for identifying and choosing the appropriate/suitable pair of gloves (PPE) lies with the employer. Consequently, it is a good idea to check, before use, the suitability of the characteristics of this glove model for your specific requirements.

## PRELIMINARY CHECKS AND USE: WARNINGS

Before use, perform a visual inspection of the gloves to make sure they are in perfect condition, clean and intact. Should the gloves not be intact (visible damage such as loose seams, breakages or smudges), they must be replaced.

## MAINTENANCE INSTRUCTIONS AND EXPIRY DATE

New gloves are packed in series of 5 pairs, in a packet containing the information note. The gloves must be kept in their original packet, in a dry place away from sources of heat. Avoid contact with solvents which could alter the characteristics.

In particularly strenuous conditions of use or in settings with special situations, the gloves may be subject to sudden and unexpected deterioration not envisaged by the manufacturer. Consequently, it is not possible to establish an "expiry date".

## CLEANING

NO WASHING IS PERMITTED to avoid the glove losing its safety characteristics. After use, the exterior of the gloves should be cleaned with a light detergent solution and left to dry in the open. Any contaminants must immediately be removed.

### Explanation of EN388 levels



abcdx

- (a) Abrasion resistance (values from 1 to 4)
- (b) Blade cut resistance (values from 1 to 5)
- (c) Tear resistance (values from 1 to 4)
- (d) Puncture resistance (values from 1 to 4)
- (e) Cur resistance (ISO 13997:1999)

### Explanation of EN511 levels



abc

- (a) Convective cold level (from 1 to 4)
- (b) Contact cold level (from 1 to 4)
- (c) Water penetration:  
(0=not waterproof, 1=waterproof)

**ALL MODELS UNDERGO SPECIFIC TEST FOR CONTACT WITH LIQUID NITROGEN (-195.82 °C) FOR ONE MINUTE AND SUBSEQUENT BENDING TEST.**

**cryokit**<sup>®</sup>  
by Kora srl

Kora Srl – Cryokit Cryogenic Protection  
MilanoFiori – Strada 6 – Edificio A – Scala 13  
Tel. 02 48841819 – info@cryokit.net  
www.cryokit.net